

Films at a glance

Flexible packaging range

Bicor™
OPPalyte™
Metallyte™
Alox-Lyte™
films

OPP film type	Thickness	Unit Weight	Yield	H ₂ O Permeability / WVTR	O ₂ Permeability / OTR	Heat Seal Range
	Micron (µm)	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH g/m ² /24hrs	23°C/0% RH cc/m ² /24hrs	°C
Bicor™ clear coated films						
MB600	26	23,7	42,3	5,0	850	55
	32	29,1	34,4	4,2	750	55
MB666	20	18,2	55,0	7,0	1000	55
	25	22,7	44,0	5,0	850	55
	31	28,2	35,5	4,5	750	55
	35	31,8	31,4	4,0	650	55
MBR666	41	37,3	26,8	3,5	600	55
	52	47,4	21,1	2,5	550	55
MB777	21	20,4	48,9	5,0	20	55 (Ac) ; 30 (PVdC)
	26	25,0	40,0	4,2	20	55 (Ac) ; 30 (PVdC)
	32	30,4	32,8	3,8	20	55 (Ac) ; 30 (PVdC)
	42	39,5	25,3	2,9	20	55 (Ac) ; 30 (PVdC)
MB668	20	18,1	55,3	7,0	1000	70
	25	22,6	44,2	5,0	850	70
	31	28,1	35,6	4,5	750	70
	41	37,0	27,0	3,5	600	70
MB768	26	24,0	41,7	3,0	20	70
	32	29,4	34,0	3,0	20	70
MB866	20	17,7	56,4	5,0	0,5	55 (Ac) ; - (PVOH)
COS	32	29,4	34,0			55 (Ac) ; 40 (PVdC)
	42	38,6	25,9			55 (Ac) ; 40 (PVdC)
OPPalyte™ white opaque coated films						
MW647	35	22,5	44,4	6,1	900	55
	40	25,6	39,0	5,2	800	55
	45	28,7	34,9	4,1	700	55
MH647	42	31,1	32,1	4,0	750	55
	52	38,5	26,0	3,0	650	55
MHR647	52	38,2	26,2	3,0	650	55
M0747	36	24,8	40,4	4,8	20	55 (Ac) ; 30 (PVdC)
	50	33,4	29,9	3,4	20	55 (Ac) ; 30 (PVdC)
MW747	31	21,7	46,2	5,2	20	55 (Ac) ; 30 (PVdC)
MW648	30	19,3	51,9	7,0	1000	70
	40	25,5	39,2	5,2	800	70
MH648	42	31,0	32,2	4,0	750	70
	52	38,5	26,0	3,0	650	70
AH748	42	32,4	30,9	3,0	20	70
OPPalyte™ white opaque uncoated films						
MH347	30	21,7	46,1	5,0		60
	35	25,4	39,4	4,5		60
	40	29,0	34,5	3,8		60
	45	32,6	30,7	3,5		60
MD447	30	24,0	41,6	5,0		40 (Seal) ; 25 (Treated)
	35	27,9	35,8	4,5		30 (Seal) ; 25 (Treated)
	40	31,9	31,3	4,0		30 (Seal) ; 25 (Treated)
ICE	33	20,5	48,8			30
	38	23,6	42,4			30
M0447	38	23,6	42,4	5,2		30
D0447	38	20,5	48,8			30
SW447	20	18,9	53,0	7,0		30 (Seal) ; 25 (Treated)
	30	27,9	35,8	5,0		30 (Seal) ; 25 (Treated)
	40	38,5	26,0	4,0		30 (Seal) ; 25 (Treated)
MW247	33	20,5	48,8	6,1		
	38	23,6	42,4	5,2		
	47	29,0	34,4	4,1		
MH247	35	25,4	39,4	4,9		
	40	29,0	34,4	4,2		
	50	36,3	27,5	3,0		
	60	43,6	22,9	2,5		

OPP film type	Thickness	Unit Weight	Yield	H ₂ O Permeability / WVTR	O ₂ Permeability / OTR	Heat Seal Range
	Micron (µm)	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH g/m ² /24hrs	23°C/0% RH cc/m ² /24hrs	°C
Metallyte™ films						
MM480	15	13,7	73,3	0,8	100	30
	18	16,4	61,1	0,8	100	30
	20	18,2	54,9	0,8	100	30
	30	26,4	37,9	0,8	100	30
MM488	15	13,7	73,3	0,3	50	40
	18	16,4	61,1	0,3	50	40
MM388	18	16,2	61,1	0,2	26	40
MM398	15	13,7	73,3	0,3	50	60
	20	18,2	54,9	0,3	50	60
	30	26,4	37,9	0,3	50	60
MM280	15	13,7	73,3	0,8	100	
	20	18,2	54,9	0,8	100	
	30	26,4	37,9	0,8	100	
MM680	30	27,3	36,6	1,2	200	50
NM288	13	11,3	88,8	0,1	15	
ICE M	38	23,6	42,4			30
MW280	38	23,6	42,4	3,0		
MW480	38	23,6	42,4	0,5	80	30
MH388ES	28	20,7	48,4	0,1	10	60
MM658	40	25,4	39,4	0,2	30	50
Metallyte™ ultra-high barrier films						
UBWES	28	20,7	48,4	0,1	0,1	60
MU842	28	20,7	48,4	0,1	0,1	
MU842	35	25,2	39,7	0,1	0,1	
MM888	16	14,1	70,9	0,1	0,1	
Bicor™ coextruded films						
MB400	15	13,7	73,3	7,7		30
	17	15,5	64,6	7,7		30
	20	18,2	54,9	7,0		30
	25	22,8	44,0	5,0		30
	30	27,3	36,6	4,5		30
	35	31,9	31,4	4,0		30
	40	36,4	27,5	3,5		30
	50	45,5	22,0	3,0		30
MB090	18	16,4	61,1	7,5		40
MB440	19	17,3	57,8	7,0		15 ; 25
ICT	25	22,2	45,0	5,0		55
MB205	18	16,4	60,8	7,5		
CSRМ	18	16,4	61,0			
SUP490	50	45,5	22,0	3,4		60
MB344US	40	36,4	27,5	4,0		
	50	45,5	22,0	4,0		
Bicor™ tobacco films						
MBT621	21	19,1	52,4	7,0		40
MBT666	20	18,2	55,0	7,0	1000	50
	25	22,7	44,0	5,0	850	50
MBT777	21	20,4	48,9	5,0	20	
Alox-Lyte™ films						
A0894	16	14,1	70,9	0,7	0,5	40
A0893	16	14,1	70,9	0,7	0,5	

September 2018

Contact your Jindal Films representative for more information

www.jindalfilms.com

info@jindalfilms.com

Jindal
Films